Блоки изготавливаются без цемента, на основе веществ, которые при определенных условиях образуют цементирующий состав, превосходящий по прочности цемент.

Основной компонент - жидкое стекло. Жидкое стекло широко применяется в быту, как конторский силикатный клей. В строительстве - на заводах бетонных изделий, там его можно достать в любых количествах.
Компоненты смеси в весовых частях:

Песок - 20
Жидкое стекло - 15
Мел - 4
Известь гашенная - 3
Каолин - 2

Песок берут речной, мелкий. Предварительно его просеивают, добавляют молотый мол и тщательно перемешивают. Затем добавляют гашенную известь и каолин. Затем добавляют жидкое стекло и перемешивают до однородной тестообразной массы.

Формирование блоков

Размеры блоков Вы можете выбрать сами (стандартный размер - 360x260x125).

Для изготовления формы обычно служит дерево, но можно применять и другие материалы, форму можно сделать разнообразной. Перед заливкой массы внутренние поверхности формы желательно смочить.

Блоки можно изготавливать разноцветные с добавлением красителя. Добавляют: цветной мел, порошок от размола красных кирпичей. Одним из компонентов является каолин - это минеральное вещество широко применяется при производстве бумаги, фарфора и т.д.

Каолин - это белый порошок, вместо него можно добавить молотый кирпич.

Данный тестообразный состав может быть применен в качестве раствора для соединения блоков в процессе строительства.

Одним из существенных преимуществ данной технологии является высокая прочность блоков и возможность изготовления блоков с различными наполнителями (керамзит, опилки, шлак и т.д.). Возможно изготовление блоков любой формы и размеров, армированных плит.

Изготовление можно организовать на месте строительства или в домашних условиях

Ну вот теперь вы владеете - технологией изготовления строительных блоков без цемента