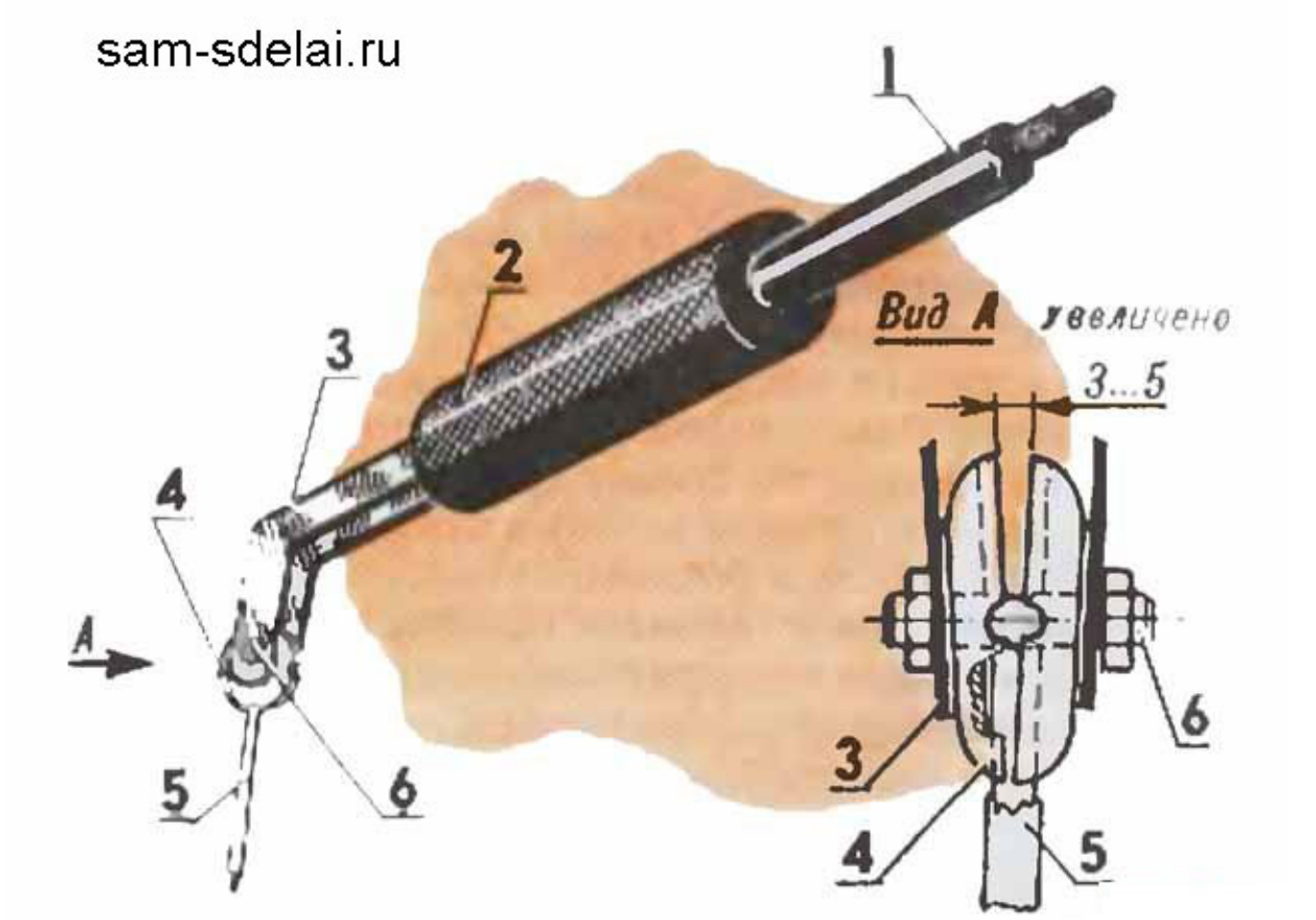
Конструкция данного держателя сварочных электродов выполнена так, что практически исключает потери рабочего времени на удаление огарка.

Держатель состоит из ручки, двух Г-образных кронштейнов, располагающихся под небольшим углом друг к другу, и зажатых между ними на одной оси роликов. На внутренних сторонах последних имеются по четыре радиальных паза полукруглого профиля. В верхнем положении ролики слегка разомкнуты, а по мере прокручивания они (при приближении к нижнему положению) сходятся все плотнее, образуя гнездо, в котором и зажимается электрод.


sam-sdelai.ru
1
2
3
4
5
6
A
Вид А увеличено
3...5
3
4
5
6